



KONGERIKET NORGE
The Kingdom of Norway

ST/NO 03 / 00075

03 SEP 2004

REC'D 08 APR 2003

WIPO

PCT

Bekreftelse på patentsøknad

nr

Certification of patent application no

2002 1097

➤ Det bekreftes herved at vedheftede dokument er nøyaktig utskrift/kopi av ovennevnte søknad, som opprinnelig inngitt 2002.03.05

➤ *It is hereby certified that the annexed document is a true copy of the above-mentioned application, as originally filed on 2002.03.05*

2003.03.07

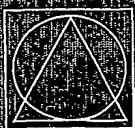
Freddy Strømmen

Freddy Strømmen
Seksjonsleder

PRIORITY DOCUMENT
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN
COMPLIANCE WITH
RULE 17.1(a) OR (b)

Line Reum

Line Reum



PATENTSTYRET
Styret for det industrielle rettsvern

BEST AVAILABLE COPY

+4755215350



Adresse
Postboks 8160 Dep.
Kobenhavngaten 10
0033 Oslo

TELEFON
22 38 73 00
TELEFAX
22 38 72 00

BANKGIRO
8276.01.00182
FORETAKSNUMMER
91158017

2002-03-05 Q-

Søknad om patent

la - f

02-03-05*20021097

Søkers/ullmektigens referanse
(angis hvis ønsket):

J00

Skal utfyllas av Patentstyret

Behandler medlem MB
Int. Cl⁶ A01K

Alm. tilgj. 8 SEP 2003

Oppfinnelsens
benevnelse:

Anordning og fremgangsmåte til organisering av line med agn i linebeholder.

Hvis søknaden er
en internasjonal søknad
som videreføres etter
patentlovens § 31:

Den internasjonale søknads nummer

Den internasjonale søknads inngivelsesdag

Søker:

Navn, bopæl og adresse.
(Hvis patent søkes av flere:
opplysning om hvem som skal
være bemyndiget til å motta
meddelelser fra Patentstyret på
vegne av søkerne).

(Fortsett om nødvendig på neste side)

Bjørshol International

(adresse oppgis senere)

Søker er en enkeltperson eller en småbedrift, eller flere slike i fellesskap med fast ansatte som til-
sammen utfører 20 årsverk eller mindre (på søknadstidspunktet). Det er søkers ansvar å krysse av her
for å oppnå laveste satser for søknadsavgift. NB! se også utfyllende forklaring på siste side.

Oppfinner:

Navn og (privat) adresse

(Fortsett om nødvendig på neste side)

Kolbjørn Bjørshol og Harald Kåre Staurnes

(adresser oppgis senere)

Fullmektig:

A/S Bergen Patentkontor
C.Sundtsgt.36 5004 Bergen.Hvis søknad tidligere
er inngitt i eller
utenfor riket:

(Fortsett om nødvendig på neste side)

Prioritet kreves fra dato sted nr.

Prioritet kreves fra dato sted nr.

Prioritet kreves fra dato sted nr.

Hvis avdelt søknad:

Den opprinnelige søknads nr.: og deres inngivelsesdag

Hvis utskilt søknad:

Den opprinnelige søknads nr.: begjært inngivelsesdag

Deponert kultur av
mikroorganisme:☐ Søknaden omfatter kultur av mikroorganisme. Oppgi også deponeringssted og nr.Utlevering av prøve av
kulturen:☐ Prøve av den deponerte kultur av mikroorganisme skal bare utleveres til en særlig sakkyndig.
Jfr. patentlovens § 22 åttende ledd og patentforskriftens § 38 første leddAngivelse av tegnings-
figur som ønskes
publisert sammen med
sammendraget

Fig. nr. 1

02-03-05*20021097

Innretning for mekanisk plassering av kroker med agn og linerygg ned i linestamp med agnrom.

En V-sporet lineskive (1) med fjærbelastede presshjul (2) drar en line (3) hvor det er fastet inn forsynet (4) med krok og agn (5) fra egnestedet (6) igjennom en ledetrakt (7) og inn i en holder (8). Lineskiva (1) er plassert slik at når line (3) kommer ut av lineskiva (1) legger den seg i taurommet (17) i stampen (12). Det er viktig at holderen (8) er plassert slik at det er fortsatt drag i forsynet (4) når kroken med agn (5) kommer inn i holderen (8), altså at koblingen (9) mellom forsynet (4) og line (3) er foran lineskiva (1). En sensor (10) registrerer at kroken med agn (5) kommer inn i holderen (8) og starter en sylinder (11) som bringer holderen (8) over stampen (12), samtidig drar lineskiva (1) line (3). Når sylinderen (11) er kommet i endeposisjon flukter holderen (8) med et fast lederør (13) som står over stampen (12). Når Sylinderen (11) når sin endeposisjon starter en ny sylinder (14) med et stempel (15) og skyver kroken med agn (5) ut av holderen (8), ned igjennom lederøret (13) og inn i agnrommet (16) til stampen (12). Agnrommene (16) er jevnt fordelt rundt kanten på stampen (12). Line (3) kveiler seg i taurommet (17) til stampen (12).

Holderen (8) er utformet med en spalte (17 fig 4.) som stampelet (15) kan passere igjennom. Lederørret (13) har også en spalte (18 detail D) som forsynet (4) og stampelet (15) passerer igjennom.

Fig. 1 til 3 viser kroken med agn (5) rett før den kommer inn i holdren (8).

Fig. 4 viser kroken med agn (5) når den har kommet inn i holderen (8). Det er viktig å merke seg at koblingen (9) mellom forsynet (4) og line (3) er foran lineskiva (1) slik at det er drakraft i forsynet (4). Sensoren (10) starter nå sylinderen (11).

Fig. 5 viser når sylinderen (11) til holderen (8) har startet og er på vei. Etter hvert så vil forsynet (4) miste drakraften fordi koblingen (9) er kommet ut av lineskiva (1).

Fig. 6 viser når sylinderen (11) har nådd sin endeposisjon. Holderen (8) er nå kommet over lederøret (13) og sylinderen (14) med stempel (15) er klar til å starte for å skyve kroken med agn (5) ned i agnrommet (16) til stampen (12).

Fig. 7 og 8 viser når sylinderen (14) med stempel (15) har skjøvet krok med agn (5) ut av holderen (8), igjennom lederøret (13) og ned i agnrommet (16) til stampen (12).

Når stampelet (15) har skyvet kroken med agn (5) ut av holderen (8) kan sylinderen (11) returnere til sin startposisjon. Når sylinderen (14) har nådd sin endeposisjon returnerer den. Operasjonen med å få en krok med agn ned i en stamp med egne rom for agn er nå utført og systemet er klar for en ny syklus.

Stampen (12) er plassert på et indekssbart dreiebord (ikke er vist). Slik at stampen kan rotere seg frem til et nytt agnrom (16) når etter at det er kommet et vist antall med krok (5) i agnrommet (16).



P A T E N T K R A V

1. Fremgangsmåte til organisering av agn i linestamp, hvor agnet er festet til en krok som er forbundet med en line via en forsyn, idet linen anbringes i et hovedkammer i stampen, og krok med agn anbringes i et sekundærkammer tilstøtende til hovedkammeret,
k a r a k t e r i s e r t v e d a t
 kroken med agn fremføres i en første bevegelse til en første mellomstasjon, idet mellomstasjonen med den posisjonerte krok med agn føres til en andre mellomstasjon, hvorefter et drivorgan medvirker til å overføre kroken med agn fra mellomstasjonen til sekundærplasseringen i linestampen.
2. Anordning i samsvar med krav 1,
k a r a k t e r i s e r t v e d a t den første mellomstasjon er en holder organ for posisjonering av krok/agn.
3. Anordning i samsvar med krav 1-2,
k a r a k t e r i s e r t v e d a t holderen er innrettet til å forskyves hovedsakelig horisontalt ved hjelp av et drivorgan.
4. Anordning i samsvar med krav 3,
k a r a k t e r i s e r t v e d a t holderen for krok/agn er montert til stempelstangen i en stempel/sylinderenhet og forskyves hovedsakelig horisontalt.
5. Anordning i samsvar med krav 1,
k a r a k t e r i s e r t v e d a t holderen er innrettet posisjoneres i en stilling vis-a-vis den andre mellomstasjon hvorefter kroken m/agn skyves ut av holderen ved hjelp av et andre drivorgan til sin plassering i sekundærkammeret.
6. Anordning i samsvar med krav 3,
k a r a k t e r i s e r t v e d a t det andre drivorgan er en stempel/sylinderenhet som skyver krok/agn hovedsakelig vertikalt til sin plassering i sekundærkammeret.

7. Fremgangsmåte til organisering av agn i linestamp,
k a r a k t e r i s e r t v e d gjennomføring av de trekk
som er angitt i de foregående patentkrav 1-6.

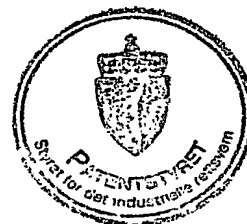


4

Sammendrag.

Det omtales en anordning til organisering av agn i line-stamp, hvor agnet er festet til en krok som er forbundet med en line via en forsyn, idet linen anbringes i et hovedkammer i stampen, og krok med agn anbringes i et sekundærkammer tilstøtende til hovedkammeret. Fremgangsmåten er kjennetegnet ved at kroken med agn fremføres i en første bevegelse til en første mellomstasjon, idet mellomstasjonen med den posisjonerte krok med agn føres til en andre mellomstasjon, hvorefter et drivorgan medvirker til å overføre kroken med agn fra mellomstasjonen til sekundærplasseringen i linestampen.

Det omtales også en fremgangsmåte.



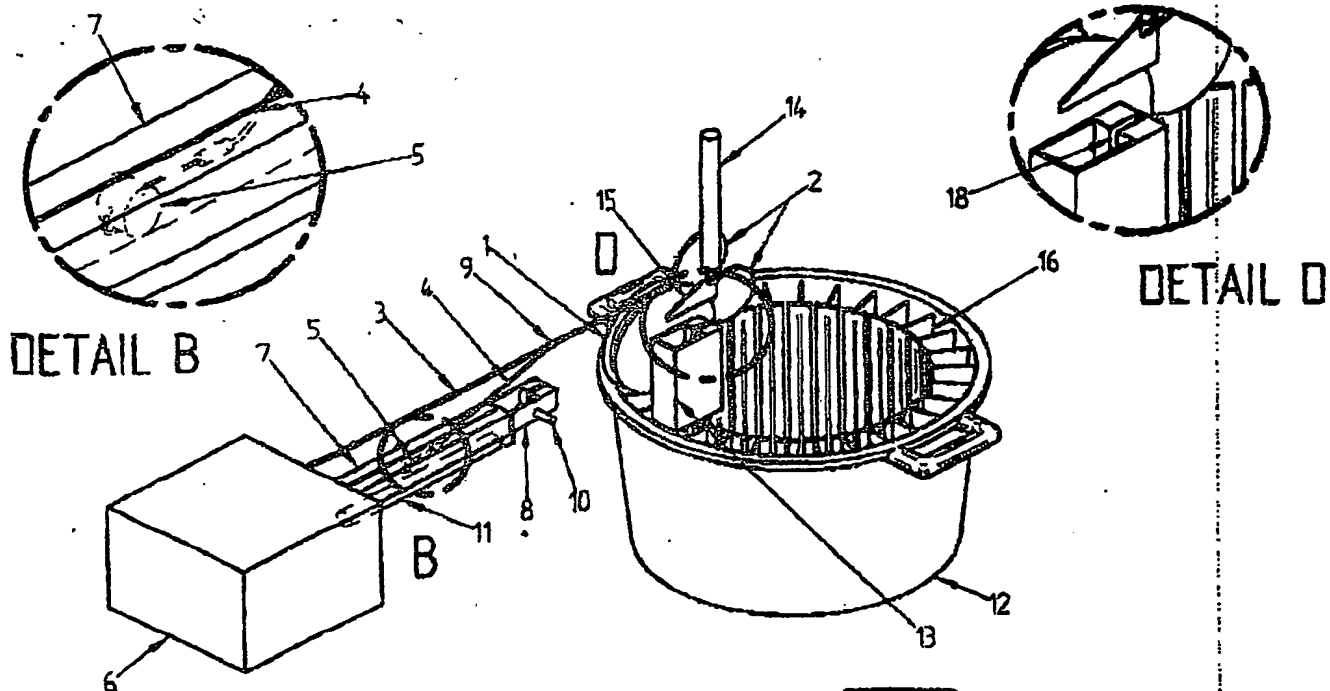


Fig. 1

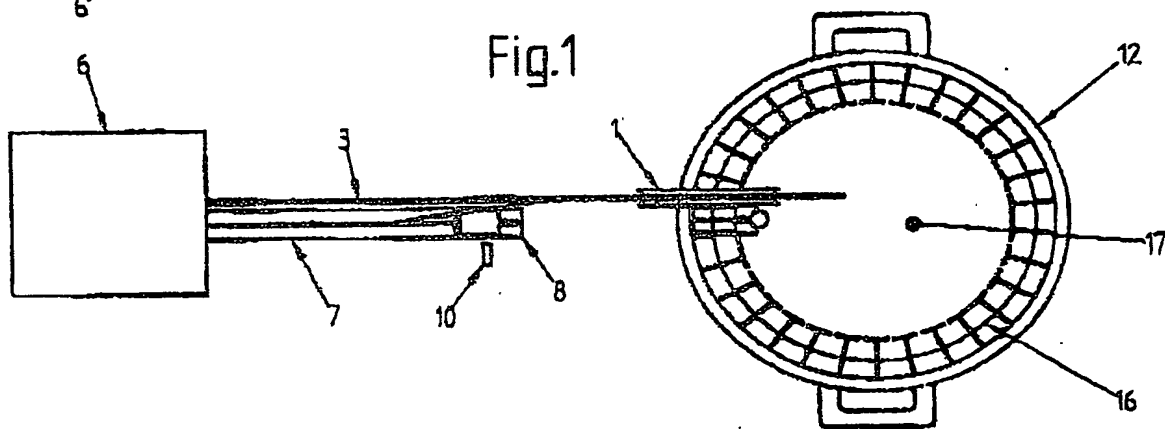


Fig. 2

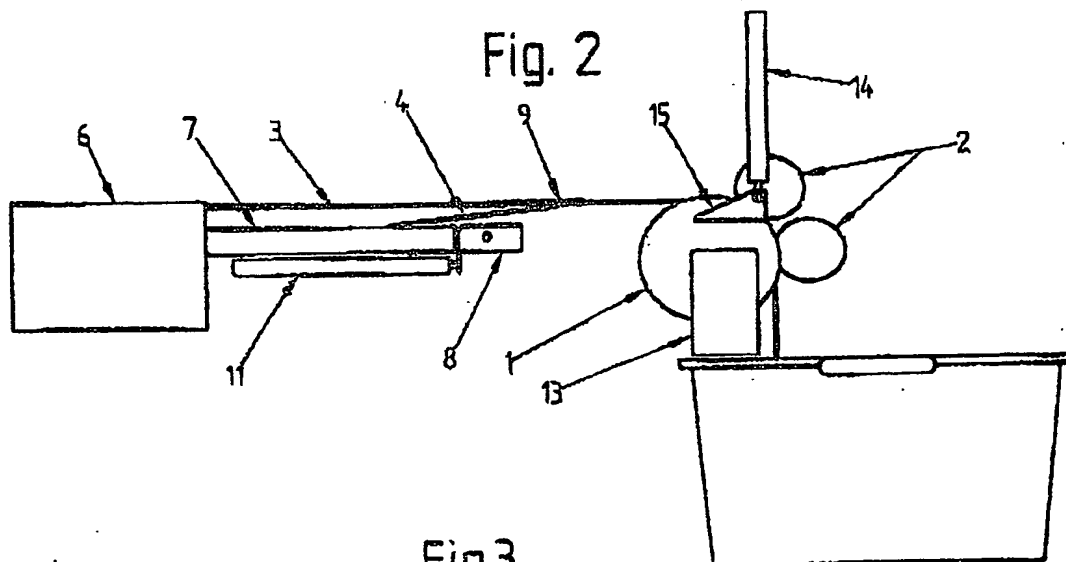


Fig. 3



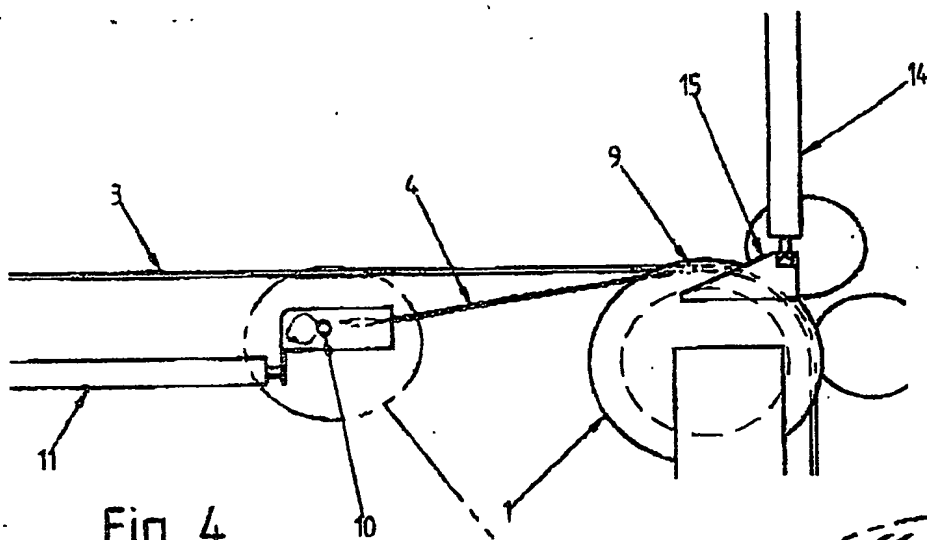


Fig. 4

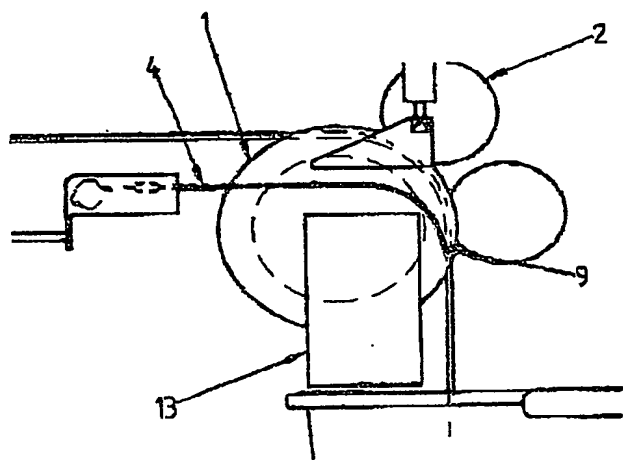


Fig. 5

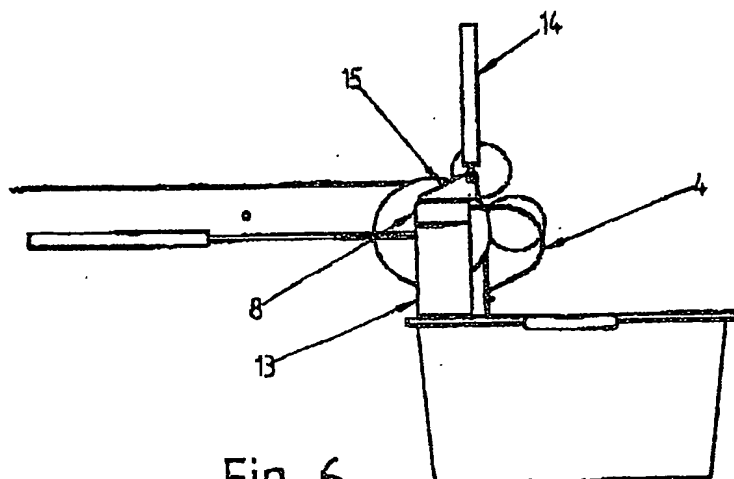
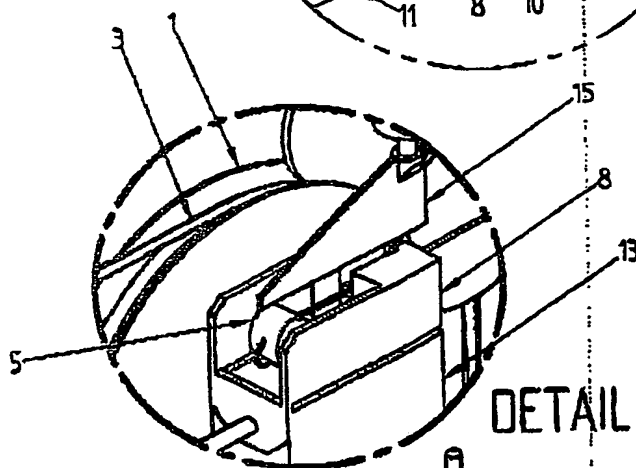
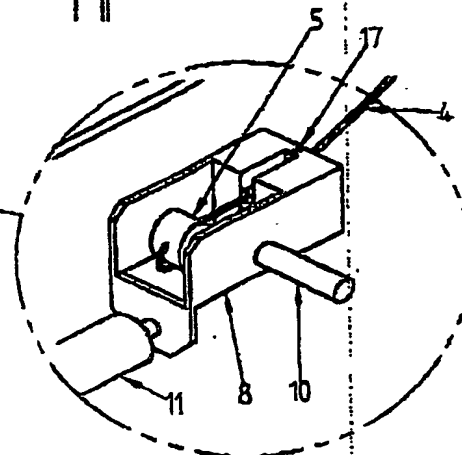
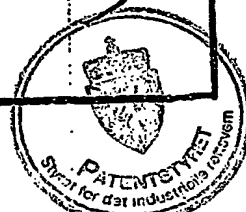
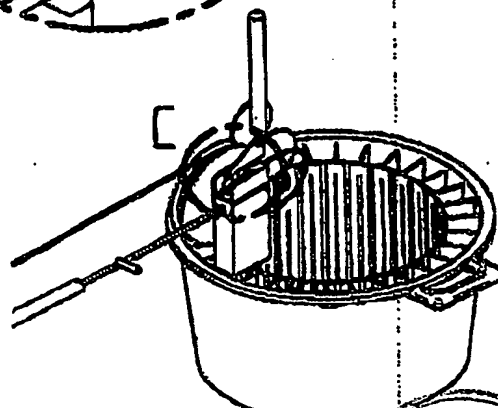


Fig. 6



DETAIL C



+4755215350

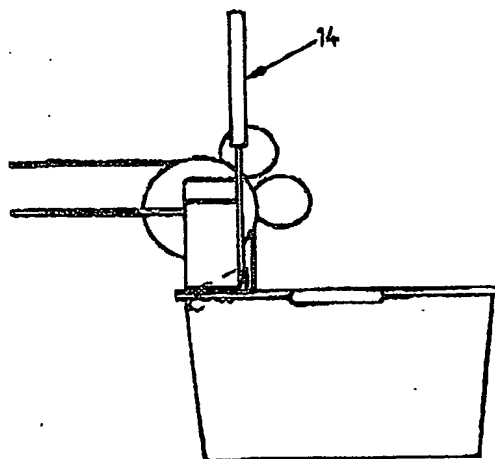


Fig. 7

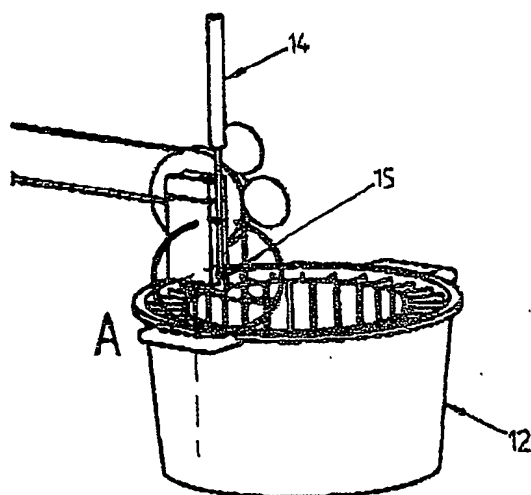
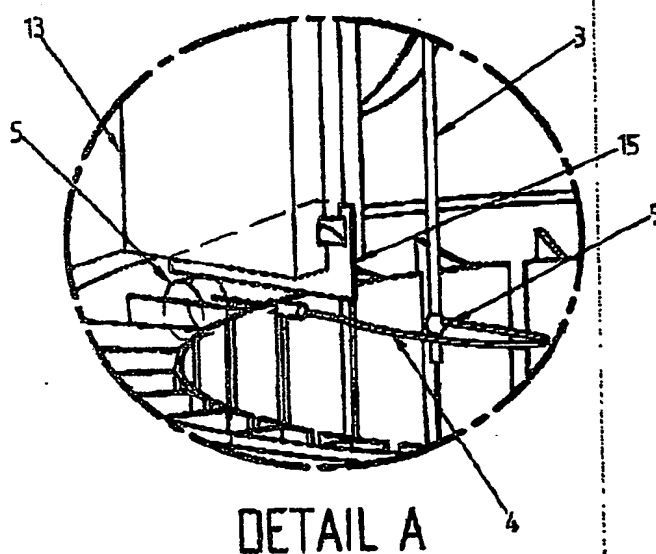
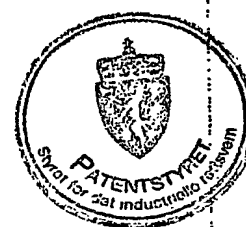


Fig. 8



DETAIL A



**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ BLACK BORDERS
- ☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- ☐ FADED TEXT OR DRAWING
- ☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
- ☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
- ☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
- ☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
- ☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
- ☒ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
- ☐ OTHER: _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.